

# ТЕХНОЛОГИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

УДК 621.791.927.55

В. М. Сагалевич, В. В. Булычев,  
В. А. Дубровский, С. А. Мезенцева

## ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ ПРОГНОЗИРОВАНИЕ УСТРОЙСТВ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ

*Показаны возможности применения морфологического метода в технике газотермического напыления. Составлены матрицы способов переработки напыляемого материала в аппарате напыления в целом и в однодуговых плазматронах при напылении порошковых материалов в частности. Проанализированы характерные параметры матриц и их свойства, их роль и влияние на переработку напыляемого материала. Отмечены основные направления разработки новых аппаратов напыления. Показано практическое применение морфологического метода при разработке электродугового металлизатора.*

**Survey prediction of gas-thermal spraying devices / V.M. Sagalevich,  
V.V. Bulychyev, V.A. Dubrovsky**

The possibilities are shown to apply the morphological method in the gas-thermal spraying technique. The matrixes are composed for processing methods of sprayed material in the spraying device, in general, and in one-arc plasmatrons for spraying powder materials, particularly. The characteristic parameters and properties of the matrixes, their influence on sprayed materials processing are analyzed. The main directions of new spraying devices development are considered. Practical use of morphological method for elaboration electric arc metallizer is shown. Figs.4. Tab.1. Refs.4.

---

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Янч Э. Прогнозирование научно-технического прогресса. – М.: Прогресс, 1974. – 253 с.
2. Шоршоров М. Х., Кудинов В. В., Харламов Ю. А. Состояние и перспективы нанесения покрытий распылением // Физ. и хим. обработки материалов. – 1977. – № 5. – С. 13–23.
3. Харламов Ю. А. Классификация способов газотермического напыления покрытий // Сварочное производство. – 1982. – № 12. – С. 40–41.

4. K r e t z c h m a r E. Variants of metall spraying and problems of atomisation in electric are spraying // Proc. 7th Int. Metal Spray Conf., London, 1974. – P. 43–52.

Статья поступила в редакцию 3.02.1994

Всеволод Валерьевич Булычёв родился в 1965 г., окончил в 1989 г. Калужский филиал МВТУ им. Н.Э. Баумана, инженер-технолог ТОО “Велд”. Имеет публикации в области газотермического напыления.

V.V.Bulychyev (b. 1965) graduated from Kaluga branch of Bauman Moscow Higher Technical School in 1989. Product engineer of “Veld” Ltd. Author of some publications in the field of gas thermal spraying.

Владимир Анатольевич Дубровский родился в 1957 г., окончил Калужский филиал МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1981 г., канд. техн. наук, директор ТОО “Велд”. Автор более 10 научных публикаций в области прочности сварных конструкций и восстановления изношенных деталей.

V.A.Dubrovsky (b. 1957) graduated from Kaluga branch of Bauman Moscow Higher Technical School. Ph. D. (Eng.), director of “Veld” Ltd. Author of more than 10 publications in the field of welded constructions strength and rebuilding worn machine parts.

Софья Андреевна Мезенцева родилась в 1943 г., окончила МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1967 г., канд. техн. наук, ведущий научный сотрудник кафедры “Машины и автоматизация сварочных процессов” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор более 65 научных публикаций в области прочности и технологии изготовления сварных конструкций.

S.A.Mezentseva (b. 1943) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1967. Ph. D. (Eng.), senior researcher of “Machines and Automation of Welding Processes” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of more than 65 publications in the field of welding constructions strength and manufacturing.