

УДК 621.98.043

С. А. Е в с ю к о в

ВЛИЯНИЕ НАПРЯЖЕННОГО СОСТОЯНИЯ НА ИЗМЕНЕНИЕ ДЛИНЫ ОБРАЗУЮЩЕЙ ЗАГОТОВКИ

Рассмотрены вопросы изменения размеров заготовки в процессе операций листовой штамповки. Решения получены как в плоской, так и в объемной постановке.

Influence of three-dimensional stress conditions on the blank contour length alterations / S.A. Evsyukov

Blank size alterations in the metal forming process are discussed. The solutions are represented in two- and three-dimensional modes. Figs.1.

Статья поступила в редакцию 23.02.1996

Сергей Александрович Евсюков родился в 1958 г., окончил в 1982 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Канд. техн. наук, старший преподаватель кафедры “Технология конструкционных материалов” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор около 30 научных публикаций в области технологии листовой штамповки.

S.A. Evsyukov (b. 1958) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1982. Ph. D. (Eng.), senior lecturer of “Technology of Construction Materials” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of about 30 publications in the field of sheet presswork technology.