

УДК 621.777.4

В. А. Б о р о з д и н, А. М. Д м и т р и е в

## **ПРОИЗВОДСТВО ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЖЕЛЕЗНЫХ ПОРОШКОВ С ИЗМЕНЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ НАСЛЕДСТВЕННОСТИ**

*Рассмотрена технологическая наследственность в железных порошках, связанная с методами их производства. Описаны технологические приемы, позволяющие изменить технологическую наследственность при холодном формовании высокоплотных порошковых деталей и холодной штамповке спеченных порошковых заготовок. Приведены расчетные зависимости.*

### **Production of machine parts of iron powders when changing technological heredity / V.A. Borozdin, A.M. Dmitriev**

The technological heredity in iron powders related to their production methods is considered. The technological methods are described allowing to change the technological heredity during cold forming of high density powder parts and cold forging of coagulated powder intermediate products. The regression mathematical models are given. Figs.2. Refs.8.

---

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. П о р о ш к о в а я металлургия и напыленные покрытия: Учебник для вузов. В.Н. Анциферов, Г.В. Бобров, А.К. Дружинин и др. – М.: Металлургия, 1987. – 792 с.
2. К и п а р и с о в С.С., А й б е н с о н Г.А. Порошковая металлургия: Учебник для техникумов – 3-е изд. – М.: Металлургия, 1991. – 432 с.
3. К о п ы с к и й Б. Д. Физико-химические предпосылки обработки давлением металлопорошков // Вестник машиностроения. Сер.: Машиностроение. – 1987. – № 5. – С. 59–61.
4. Б о р о з д и н В. А., Д м и т р и е в А. М. Исправление технологической наследственности при производстве деталей из железных порошков // Кузнечно-штамповочное производство. – 1994. – № 11. – С. 14–17.
5. М а н н е s m a n n Demag. Iron and Steel Powders for Sintered Components. – 59 p.
6. Б о р о з д и н В. А., Д м и т р и е в А. М. Штамповка деталей из спеченных порошковых заготовок с изменением технологической наследственности // Кузнечно-штамповочное производство. – 1995. – № 2. – С. 17–18.

7. О в ч и н н и к о в А. Г., Д м и т р и е в А. М. Холодное выдавливание полых цилиндрических изделий с активными силами трения // Кузнечно-штамповочное производство. – 1981. – № 6. – С. 24–26.
8. Б а д а л я н А. Ж., Д м и т р и е в А. М., К о р о л е в И. А. Холодное выдавливание деталей из спеченных порошковых заготовок // Изв. вузов. Машиностроение. – 1988. – № 4. – С. 99–103.

Статья поступила в редакцию 21.04.1995