

В. И. Б о р и с о в

## **ТОЧНОСТЬ ПРОКАТАННОГО ЛИСТА И УРАВНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НАСЛЕДОВАНИЯ**

*Получены уравнения наследственного влияния предшествующих погрешностей на точность листового проката, сформулированы задачи по определению входящих параметров, проанализированы методы и намечены пути решения этих уравнений.*

### **Inheritable effect of earlier errors on rolled strip accuracy / V.I. Borisov**

An hereditary influence of earlier errors on the rolled strips accuracy is reflected in the equations delivered. Some problems are formulated to determine the influence parameters. Methods of the equations solution are analysed. Figs.2. Refs.8.

---

#### **СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ**

1. П о в ы ш е н и е точности листового проката / И.М. Меерович, А.И. Герцев, В.С. Горелик и др. – М.: Металлургия, 1969. – 262 с.
2. К о н о в а л о в Ю. В., О с т а п е н к о А. Л., П о н о м а р е в В. И. Расчет параметров листовой прокатки. – М.: Металлургия, 1986. – 429 с.
3. Б о р и с о в В. И., П р о к о п е н я О. Н., С ы с о е в Е. Р. Анализ взаимодействия подушек верхнего опорного вала с нажимными винтами в чистовых клетях НШС 2500 // Изв. вузов. Машиностроение. – 1989. – № 8. – С. 80–83.
4. Г а р б е р Э. А., Г о н ч а р с к и й А. А., Ш а р а в и н М. П. Технический прогресс систем охлаждения прокатных станков. – М.: Металлургия, 1991. – 256 с.
5. Ш и ч к о в А. Н. Температурный режим листопрокатных валков. – Л.: Ленинградский ун-т, 1974. – 144 с.
6. Ж у р а в л е в С. Б. Исследование и оптимизация конструктивных и технологических параметров станков горячей прокатки листов с заданной точностью. Автореф. дисс. канд. техн. наук. – М.: МВТУ, 1980. – 25 с.
7. Б е л ь с к и й С. М., К о ц а р ь С. Л., П о л я к о в Б. А. Расчет распределения усилия прокатки по ширине полосы и остаточных напряжений в полосе вариационным методом // Изв. вузов. Черная металлургия. – 1990. – № 10. – С. 32–34.
8. Ц е л и к о в А. И. Теория расчета усилий в прокатных станах. – М.: Металлургиздат, 1962. – 494 с.

Статья поступила в редакцию 21.04.1995

Виталий Иванович Борисов родился в 1931 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1956 г. Канд. техн. наук, доцент кафедры “Автоматизированные металлургические машины и агрегаты” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор 55 научных работ в области листовых прокатных станов, точной обработки листов и полос.

V.I. Borisov (b. 1931) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1956. Ph. D. (Eng.), ass. professor of “Automatic Metallurgical Machines and Equipment” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of 55 publications in the field of the sheet rolling mills, precise working of sheets and strips.