

А. В. Литвиненко, О. В. Мальков

ВЫБОР НАРУЖНОГО ДИАМЕТРА РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТИ СВЕРЛОРЕЗЬБОФРЕЗЫ

Изложены вопросы выбора наружного диаметра резьбовой части сверлорезьбофрезы из условия обеспечения максимальной производительности и точности нарезаемой резьбы. Приведен алгоритм отыскания наружного диаметра резьбовой части сверлорезьбофрезы.

Outside Diameter Selection for Threaded Part of Drill Thread Milling Cutter / A.V. Litvinenko, O.V. Malkov

Outside diameter selection problems for the threaded part of a drill thread milling cutter are set forth, based on ensuring the maximum efficiency and precision of the thread being produced by milling. Figs.4. Refs.3.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Литвиненко А. В., Мальков О. В. Резьбофрезерование как снижение основного времени // Актуальные проблемы машиностроения на современном этапе: Сб. статей. – Владимир, 1995. – С. 34.
2. Левицкий М. Я. Резьбофрезерование. – М.: Машгиз, 1950. – 189 с.
3. Анурьев В. И. Справочник конструктора-машиностроителя: В 3-х томах. Т. 1. – 5-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1978. – 728 с.

Статья поступила в редакцию 10.02.1997