

УДК 621.983.044

И. Е. Семенов

## **ЭНЕРГОСИЛОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ И СТОЙКОСТЬ ПУАНСОНОВ ПРИ ВЫДАВЛИВАНИИ КОРОБЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ**

*Разработаны математические модели процессов обратного выдавливания, в том числе с активным действием сил трения, позволившие энергетическим методом установить силовые параметры процесса. Разработана методика определения стойкости пуансонов при выдавливании с учетом несоосного нагружения.*

### **Punch Strain-Energy Parameters and Durability in Pressing-out of Box-like Parts / I.E. Semyonov**

Mathematical models of backward pressing-out processes including the friction forces action are developed, which allow the strain parameters of the process to be determined with the use of the energy method. A technique is developed to estimate the punch durability under pressing-out with allowance for misalignment loading. Figs.3. Refs.2.

---

#### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Евстратов В. А. Основы технологии выдавливания и конструирования штампов. – Харьков: Вища школа, 1987. – 143 с.
2. Степанский Л. Г. Оценка стойкости инструмента для обработки давлением: Учебн. пособие. – М.: Мосстанкин, 1988. – 68 с.

Статья поступила в редакцию 28.11.1996

Иван Евгеньевич Семенов родился в 1951 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1974 г. Д-р техн. наук, профессор кафедры “Автоматизированные металлургические машины и агрегаты” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет более 50 научных работ в области технологии обработки давлением.

I.E. Semyonov (b. 1951) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1974. D. Sc. (Eng.), professor of Bauman Moscow State Technical University Department “Automated Metallurgical Machines and Aggregates”.