

А. В. Литвиненко, О. В. Мальков

**ОБЩИЙ СЛУЧАЙ ПРОФИЛИРОВАНИЯ
ЗУБЬЕВ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТИ
СВЕРЛОРЕЗЬБОФРЕЗЫ**

Изложены вопросы профилирования зубьев резьбовой части сверлорезьбофрезы в зависимости от конструктивных и геометрических особенностей, а также рассмотрена конструкция и принцип работы такого инструмента.

General case of the teeth profiling for drill-thread-mill threading part / A.V. Litvinenko, O.V. Mal'kov

The problems of the teeth profiling for drill-thread-mill threading part in dependence on design and geometric peculiarities are set forth, as well as construction and the principles of such tool operation, are considered. Figs.4.

Статья поступила в редакцию 11.11.1996

Анатолий Васильевич Литвиненко родился в 1946 г., окончил в 1975 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Канд. техн. наук, доцент кафедры “Процессы и инструментальные системы механической и физико-химической обработки” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет более 30 научных работ в области обработки металлов резанием.

A.V. Litvinenko (b. 1946) graduated in 1975 from Bauman Moscow Higher Technical School. Ph. D. (Eng.), ass. professor of “Processes and Tool Systems for Physical and Chemical Machining” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of more than 30 publications in the field of metal cutting.

Олег Вячеславович Мальков родился в 1970 г. окончил в 1994 г. МГТУ им. Н.Э. Баумана. Аспирант кафедры “Процессы и инструментальные системы механической и физико-химической обработки” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Специализируется в области создания комбинированных режущих инструментов.

O.V. Mal'kov (b. 1970) graduated in 1994 from Bauman Moscow State Technical University. Post-graduate of “Processes and Tool Systems for Physical and Chemical Machining” Department of Bauman Moscow State Technical University. Specializes in the field of combined cutting tool design.