

В. В. Д о д о н о в, В. К. М о с к в и н

РАЗРАБОТКА СТЕНДА ДЛЯ ОЦЕНКИ КРУГОВЫХ ТРАЕКТОРИЙ ШПИНДЕЛЬНОГО УЗЛА

Рассмотрены вопросы разработки и создания стенда для оценки погрешностей круговых траекторий шпиндельного узла токарных станков. Приведены описания блок-схемы разработанного стенда, использованной аппаратуры, результаты расчета и испытания стенда.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. П р о н и к о в А. С. Программный метод испытания металлорежущих станков // Труды МВТУ им. Н.Э. Баумана № 379. Методы исследования станков. 1982. – С. 4–13.
2. И в а н о в В. С., К о з л о в Н. В., К у ч е р я в ы й С. И. Стенд для автоматизированных испытаний формообразующих узлов прецизионных станков // Тезисы доклада Всесоюзной научно-технической конференции. Каунас. – 1989 г.
3. Д м и т р и е в Б. М., А в д е е в В. Б., К у з н е ц о в В. П. Оценка упругих отжигий узлов токарного станка // Труды МВТУ им. Н.Э. Баумана № 379. Методы исследования станков. 1982. – С. 29–33.
4. Я к у ш е в А. И. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения. – М.: Машиностроение, 1979. – 343 с.
5. С е л е з н е в а В. В. Связь параметров круговой траектории оси шпинделя с показателями качества детали // Станки и инструмент. 1985. – № 1. – С. 8–10.
6. К е д р о в С. С. Колебания металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1978. – 199 с.
7. С а н к и н Ю. Н. Динамика несущих систем металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1986. – 96 с.
8. П р о н и к о в А. С. Программный метод испытания металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1985. – 288 с.

Статья поступила в редакцию 20.12.1989