

А л. В. В л а с о в

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ
ПРЕССОВАНИЯ ПОРОШКОВ В КАПСУЛАХ
С УЧЕТОМ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ
НА ГРАНИЦЕ СРЕД**

Предложена методика учета возможного относительного проскальзывания порошка при прессовании в капсулах. В качестве базового закона трения на поверхности раздела использовано условие Зибеля. На примере расчета процесса прессования трубных заготовок показано влияние проскальзывания на результаты моделирования.

Simulation of press forming processes for powders in capsules considering sliding on media boundaries / Vlasov A.I. Vestnik MGТУ. Machinostroenie. 1998. No. 3. P. 87–92.

A method to take into account a possible relative sliding of powder at its pressing in capsules, is proposed. A Sybel's condition is taken as a basic law of friction on the interface. An influence of sliding on the simulation results is shown in the example of calculating the press forming process for tube-like workpieces. Figs.3. Refs.3.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. В л а с о в А. В., Б о ч а р о в Ю. А. Моделирование процессов осесимметричной объемной штамповки. // Вестник машиностроения. – 1996. – № 4. – С. 35–36.
2. К о б а у а ш и S., О h. S.-I., and A l t a n T. Metal forming and the finite element method. – Oxford, 1989. – 378 p.
3. С а м а р о в В. Н. Вопросы теории и технология горячего изостатического прессования деталей сложной конфигурации. // Автореферат дисс... докт. техн. наук. Москва, 1993.

Статья поступила в редакцию 15.04.1998

Алексей Викторович Власов родился в 1961 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1984 г. Канд. техн. наук, докторант кафедры “Технологии обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет 10 научных работ, специализируется в области математического моделирования технологических процессов обработки давлением.

A.V. Vlasov (b. 1961) graduated from the Bauman Moscow Higher Technical School in 1984. Post-doctoral researcher of the “Pressing Technologies” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Author of 10 publications in the field of mathematical modeling of plastic working processes.