

С. Ф. Головащенко, Ю. Г. Князев

## ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОЦЕССОВ ОБРЕЗКИ ТОНКОСТЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ В ШТАМПАХ

*Изложены результаты экспериментальных исследований процесса обрезки листовых деталей в штампах. Показано влияние эластичного подпора на качество поверхности разделения. Отмечена возможность существенного расширения диапазона допустимых зазоров между режущими кромками штампа в результате использования эластичного подпора.*

**Increasing quality of trimming thin-wall parts in dies / S.F. Golovaschenko, Yu.G. Kniazev // Vestnik MGТУ. Machinostroenie. 1999. No. 1. P. 20–23.**

The results of experimental research of the sheet parts trimming process in dies are presented. Influence of elastic support on interface quality is shown. A possibility to spread significantly a range of admissible gaps between the die cutting edges due to the elastic support application, is marked. Figs.4. Tabs.1. Refs.4.

---

### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. П о п о в Е. А. Основы теории листовой штамповки. – М.: Машиностроение, 1977. – 278 с.
2. М и х а л е н к о Ф. П. Стойкость разделительных штампов. – М.: Машиностроение, 1986. – 224 с.
3. С о л о в ц о в С. С. Безотходная резка сортового проката в штампах. – М.: Машиностроение, 1985. – 176 с.
4. L i e b i n g Н. Konterschneiden in geschlossenen Schnitt // VDI-Zeitschrift. – 1978. – No. 20. S. 901–907.

Статья поступила в редакцию 28.04.1998

Сергей Федорович Головащенко родился в 1962 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1985 г. Д-р техн. наук, профессор кафедры “Технологии обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор более 60 научных работ в области исследования процессов листовой штамповки.

S.F. Golovaschenko (b. 1962) graduated from the Bauman Moscow Higher Technical School in 1985. D. Sc. (Eng.), professor of “Mechanical Working Technologies” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Author of more than 60 publications in the field of sheet die forging processes research.

Юрий Геннадьевич Князев родился в 1975 г. Окончил в 1997 г. Пензенский государственный технический университет. Аспирант кафедры “Технологии обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Специализируется в области разделительных операций листовой штамповки.

Yu.G. Kniazev (b. 1975), graduated in 1997 from Penza State Technical University. Post-graduate of “Mechanical Working Technologies” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Specializes in the field of separating processes of sheel die forging.