

В. И. Б о р и с о в, В. А. В а р и к о в

**РАЗРАБОТКА МЕТОДА ОПРЕДЕЛЕНИЯ
РАБОЧИХ ПРОФИЛЕЙ ВАЛКОВ
ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ГОРЯЧЕЙ
ПРОКАТКИ. Ч. 2. Отработка метода на основе
экспериментальных данных**

Выполнена отработка метода на основе экспериментальных данных, полученных на промышленном стане. Приведен пример расчета рабочего профиля.

Design of roll section form for sheet mill of hot rolling. Part 2. Developing the method based on experimental results / V.I. Borisov, V.A. Varikov // Vestnik MGTU. Machinostroenie. 1999. No. 4. P. 63–74.

The proposed method to determine the roll section form is developed and optimized on the basis of experimental results obtained on the industrial mill. Design method is illustrated by an example. Figs.3. Tabs.6. Refs.2.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Б о р и с о в В. И., В а р и к о в В. А. Разработка метода определения рабочих профилей валков листопрокатных станов горячей прокатки. Ч. I. Теоретические основы метода // Вестник МГТУ. Сер. Машиностроение. – 1999. № 3. – С. 10–21.
2. Г а р б е р Э. А., Г о н ч а р с к и й А. А., Ш а р а в и н М. П. Технический прогресс систем охлаждения прокатных станов. – М.: Металлургия, 1991. – 257 с.

Статья поступила в редакцию 24.03.1999