

УДК 621.777

А. Г. О в ч и н н и к о в (МГТУ им. Н.Э. Баумана),  
М. С у л и м а н (Сирия)

## **МЕХАНИКА ПРОЦЕССА РОТАЦИОННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ТРУБ НА ТРЕХРОЛИКОВЫХ СТАНАХ**

*Проведено исследование кинематически возможного состояния трубы в процессе ротационного выдавливания. Полученные результаты позволяют установить технологические параметры и выбрать оборудование.*

**Mechanics of Process of Rotational Tube Pressing-out Using 3-Roller Mill / A.G. Ovchinnikov, M. Suliman // Vestnik MGТУ. Mashinostroenie. 2003. № 2. P. 63–75.**

A deformed state of a half-finished product, which is possible from the kinematic point of view, is analyzed in the plastic deformation area with specified boundary conditions and velocities when the product is pressed out at the rotational 3-roller mill. On the basis of this analysis a technique to calculate the motor power is offered, which allows choosing the required equipment for manufacturing thin-wall tubes during the 3-roller mill operation and design. Figs.5.

---

Статья поступила в редакцию 30.05.02

Анатолий Георгиевич Овчинников родился в 1927 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1950 г. Д-р техн. наук, заслуженный деятель науки и техники, профессор кафедры “Технологии обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор более 100 научных публикаций в области технологии и оборудования для пластической обработки металлов.

A.G. Ovchinnikov (b. 1927) graduated from Moscow Higher Technical School n.a. Bauman in 1950. D. Sc. (Eng.), Honored Worker of science and technology, professor of “Pressure Treatment Technologies” Department of Moscow State Technical University n.a. Bauman. Author of more than 100 publications in the field of technology and equipment for plastic metal working.