

Н. С. Т а р а х н о в

## **ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ АЛМАЗНОГО ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО ШЛИФОВАНИЯ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ**

*Рассмотрена возможность повышения производительности процесса алмазного электрохимического шлифования безвольфрамовых твердых сплавов путем изменения конструкции алмазного круга. Приведена конструкция алмазного круга, повышающая производительность АЭШ при оптимальной длине безалмазных участков.*

### **СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ**

1. Ф е т т е р К. Электрохимическая кинетика. – М.: Химия, 1967. – 855 с.
2. С е м к о М. Ф., Г р а б ч е н к о Л. И., Л е в ч е н к о Н. В., Р а б А. Ф. Электроалмазное шлифование инструментальных материалов. – Киев: Вища школа, 1974. – 100 с.
3. Г р о д з и н с к и й Э. Я. Сравнительные характеристики электрохимической и алмазно-электрохимической обработки вращающимся инструментом // Синтетические алмазы в промышленности. – Киев: Наукова думка, 1974. – С. 221–226.

Статья поступила в редакцию 20.11.1989