

Н. С. Т а р а х н о в

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ АЛМАЗНОГО ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО ШЛИФОВАНИЯ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

Рассмотрена возможность повышения производительности процесса алмазного электрохимического шлифования безвольфрамовых твердых сплавов путем изменения конструкции алмазного круга. Приведена конструкция алмазного круга, повышающая производительность АЭШ при оптимальной длине безалмазных участков.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Ф е т т е р К. Электрохимическая кинетика. – М.: Химия, 1967. – 855 с.
2. С е м к о М. Ф., Г р а б ч е н к о Л. И., Л е в ч е н к о Н. В., Р а б А. Ф. Электроалмазное шлифование инструментальных материалов. – Киев: Вища школа, 1974. – 100 с.
3. Г р о д з и н с к и й Э. Я. Сравнительные характеристики электрохимической и алмазно-электрохимической обработки вращающимся инструментом // Синтетические алмазы в промышленности. – Киев: Наукова думка, 1974. – С. 221–226.

Статья поступила в редакцию 20.11.1989