

А. М. Д м и т р и е в, А. Л. В о р о н ц о в

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ С УЧЕТОМ УПРУГОЙ
ДЕФОРМАЦИИ МАТРИЦЫ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
ШТАМПОВКИ ВЫДАВЛИВАНИЕМ**

Разработана методика повышения точности расчетных формул процессов выдавливания путем учета влияния упругой деформации инструмента. Сопоставлением многочисленных экспериментальных данных с расчетными продемонстрирована высокая эффективность такой методики.

Determination of Technological Stamping Parameters with Regard to Elastic Strain of Die / A.M. Dmitriev, A.L. Vorontsov // Vestnik MGTU. Mashinostroenie. 2002. No. 2. P. 76–93.

A technique to increase the accuracy of calculation formulae for stamping processes, taking into account the effect of the tools elastic strain, is developed. The high efficiency of the technique is demonstrated by comparing a large body of experimental data with calculated results. Figs.5. Tabs.5. Refs.2.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. В о р о н ц о в А. Л. Напряженное состояние заготовки при обратном выдавливании // Известия вузов. Машиностроение. – 1980. – С. 108–112.
2. Д м и т р и е в А. М., Б о р о з д и н В. А. Холодное выдавливание конических стаканов с цилиндрической полостью // Вопросы исследования прочности деталей машин: Межвузовский сборник научных трудов. – М.: МГАПИ. – 1996. – С. 71–76.

Статья поступила в редакцию 16.11.2001

Александр Михайлович Дмитриев, чл.-корр. РАН, д-р техн. наук, профессор, зав. кафедрой “Технологии обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана.

A.M. Dmitriev, corresponding member of the Russian Academy of Sciences, D.Sc. (Eng.), professor, head of the “Procedures and Techniques of Treatment by Pressure” department of the Bauman Moscow State Technical University.

Андрей Львович Воронцов, д-р техн. наук, профессор кафедры “Прикладная механика” Московской государственной академии приборостроения и информатики (МГАПИ).

A.L. Vorontsov, D.Sc. (Eng.), professor of the “Applied Mechanics” department of the Moscow State Academy for Instrumental Engineering and Informatics (MGAPI).