

А. М. З а р у б и н, А. А. М а н д р и к

**ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ВЫСОКОТОЧНЫХ
ОТЛИВОК РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО
НАЗНАЧЕНИЯ ПРИ ЛИТЬЕ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Существующие методы расчета исполнительных размеров пресс-форм требуют большого объема операций по доводке формообразующих деталей пресс-форм. Предложен метод расчета, обеспечивающий возможность получения высокоточных отливок без использования или при минимальном объеме операций по доводке пресс-форм.

Providing quality of high-accuracy pressure-die castings for radio engineering purpose / А.М. Zarubin, А.А. Mandrik

The existing methods for mold dimensions calculation require a large number of operations for finishing the shaping parts of the molds. Calculation method is proposed providing a possibility to produce the highly precise castings without, use or while using minimal number of operations for mold finishing. Tabs.1. Refs.2.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Г о р ю н о в И. И. Пресс-формы для литья под давлением. Справочное пособие. – Л.: Машиностроение, 1973. – 256 с.
2. Л и т ь е под давлением. / Под ред. А.К. Белопухова. – М.: Машиностроение, 1975. – 400 с.

Статья поступила в редакцию 5.07.1996

Александр Михайлович Зарубин родился в 1954 г., окончил в 1977 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Канд. техн. наук, доцент кафедры “Технология и оборудование автоматизированного литейного производства” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет около 20 научных работ в области литья под давлением.

A.M. Zarubin (b. 1954) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1977. Ph. D. (Eng.), ass. professor of “Automatic Metallurgical Machines Technology and Equipment” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of about 20 publications in the field of pressure die casting.

Александр Александрович Мандрик родился в 1940 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1967 г. Канд. техн. наук, доцент кафедры “Технология и оборудование автоматизированного литейного производства” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор около 30 научных публикаций.

A.A. Mandrik (b. 1940) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1967. Ph. D. (Eng.), ass. professor of “Automatic Metallurgical Machines Technology and Equipment” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of about 30 publications.