

В. А. Рыбкин, И. Н. Вольнов

## ФОРМИРОВАНИЕ РАЗМЕРНОЙ ТОЧНОСТИ ОТЛИВОК ПРИ ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

*С целью повышения точности размеров отливок, изготавливаемых литьем по выплавляемым моделям, поставлена и решена задача формирования размеров прямоугольного отверстия отливки, оформляемого стержнем. Рассмотрены тепловое и силовое взаимодействия в системе форма–отливка–стержень. Алгоритм задачи реализован в пакете прикладных программ “Допуск”.*

**Formation of dimensional accuracy on investment casting / V.A. Rybkin, I.N. Volnov // Vestnik MGTU. Machinostroenie. 1999. No. 2. P. 76–86.**

In order to reach an increase in accuracy of the castings manufactured by the method of investment casting, the task is stated and solved to form the rectangular orifice of the casting by means of a rod. The thermal and force interactions in the system: investment mould-casting-rod, are considered. Algorithm of this task solution is realised in a set of applied programs, routines “DOPUSK”. Figs.8. Refs.3.

---

### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Д а л ь с к и й А. М. Технологическое обеспечение надежности высокоточных деталей машин. – М.: Машиностроение, 1975. – 223 с.
2. Р ы б к и н В. А. Формирование размеров отливок при литье по выплавляемым моделям // Вестник МГТУ. Сер. Машиностроение. – 1994. – № 4. – С. 21–27.
3. Б а л а н д и н Г. Ф. Основы теории формирования отливки. Ч. 1. – М.: Машиностроение, 1976. – 328 с.

Статья поступила в редакцию 22.10.1998

Валерий Аверьянович Рыбкин родился в 1939 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1962 г. Д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой “Литейные технологии” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор более 100 научных работ в области проблем повышения эффективности получения отливок методом литья по выплавляемым моделям.

V.A Rybkin (b. 1939) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1962. D. Sc. (Eng.), professor, head of “Casting Technologies” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Author of more than 100 publications in the field of efficiency of precision-investment casting.

Илья Николаевич Вольнов родился в 1972 г., окончил МГТУ им. Н.Э. Баумана в 1995 г. Аспирант кафедры “Литейные технологии” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Работает в области компьютерного моделирования литейных процессов.

I.N. Volnov (b. 1972) graduated from the Bauman Moscow State Technical University in 1995. Post-graduate of “Casting Technologies” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Specialies in computer simulation of casting processes.