

Л. Н. В о р о н ц о в

РАСЧЕТ СМЯТИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРИ АКТИВНОМ КОНТРОЛЕ ИЗДЕЛИЙ

Приведена методика расчета процесса внедрения шупа со сферическим наконечником в пластически деформируемую заготовку, как процесса смятия микронеровностей.

Analysis of surface bearing strain at in-process inspection / L.N. Vorontsov // Vestnik MGTU. Mashinostroenie. 2000. No. 2. P. 114–120.

Penetration of the probe with spherical nosepiece into plastically deformed blank is analysed as a bearing failure of microasperities. Figs.4. Refs.2.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. М а л и н и н Н. Н. Прикладная теория пластичности и ползучести. Машиностроение, 1975. – 400 с.
2. К р о х а В. А. Упрочнение металлов при холодной пластической деформации: Справочник. – М.: Машиностроение, 1980. – 157 с.

Статья поступила в редакцию 15.03.1999

Лев Николаевич Воронцов родился в 1928 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1952 г. Д-р техн. наук, профессор кафедры “Метрология и взаимозаменяемость” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор около 60 научных работ в области автоматического контроля.

L.N. Vorontsov (b. 1928) graduated from the Bauman Moscow Higher Technical School in 1952. D. Sc. (Eng.), professor of “Metrology and Interchangeability” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Author of the 60 publications in the field of automatic inspection.