

А. В. В л а с о в, С. Б. А р ю л и н  
(МГТУ им. Н.Э. Баумана),  
Л. Г. К о н е в, Н. П. П е т р о в  
(АО “Тяжпрессмаш”)

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ РАБОЧЕГО ЦИКЛА РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНОЙ МАШИНЫ**

*Проведено математическое моделирование динамики радиально-обжимной машины с использованием оригинального программного обеспечения. По результатам расчета определены кинематические и динамические параметры работы машины за время технологического цикла.*

**Mathematical simulation of radial-forging machine working cycle**  
**/ A.V. Vlasov, S.B. Aryulin, L.G. Konev, N.P. Petrov**

Mathematical simulation of radial-forging machine dynamics is carried out using original software created at the Bauman MSTU. Forging Technology and Equipment Department, in cooperation with CAD systems Department. According to calculation results the machine working process kinematic and dynamic parameters are determined over the technological cycle period. Figs.5.

---

Андрей Викторович Власов родился в 1955 г., окончил в 1978 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Канд. техн. наук, доцент кафедры “Физико-технологические процессы и оборудование автоматизированной обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет 28 научных работ в области расчета и проектирования кузнечно-штамповочного оборудования.

A.V. Vlasov (b. 1955) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1978. Ph. D. (Eng.), ass. professor of “Physical and Technological Processes and Equipment for Automated Forging” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of 28 publications in the field of calculation and design forging and die forming equipment.

Сергей Борисович Арюлин родился в 1956 г., окончил в 1982 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Ассистент кафедры “Автоматизированные металлургические машины и агрегаты” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет 7 научных публикаций в области технологии и проектирования металлургических агрегатов.

S.B. Aryulin (b. 1956) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1982. Lecturer of “Automated Metallurgical Machines and Assemblies” Department of Bauman Moscow State Technical University. Author of 7 publications in the field of metallurgical assemblies technology and design.

Леонид Георгиевич Конев родился в 1937 г., окончил в 1959 г. Челябинский политехнический институт. Канд. техн. наук, замдиректора фирмы ПРИМ КПО АО “Тяжпрессмаш”, г. Рязань. Имеет 37 научных работ в области технологии и оборудования обработки металлов давлением.

L.G. Konev (b. 1937) graduated from Chelyabinsk Polytechnical Institute in 1959. Ph. D. (Eng.), deputy director of Ryasan joint stock “Tyazhpresmach” dealing with presses. Author of 37 publications in the field of technology and equipment for metal pressing and forging.

Николай Павлович Петров родился в 1959 г., окончил в 1983 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Главный конструктор АО “Тяжпрессмаш”, г. Рязань. Имеет 8 научных публикаций в области технологии и оборудования обработки металлов давлением.

N.P. Petrov (b. 1959) graduated from Bauman Moscow Higher Technical School in 1983. Chief designer of the Ryasan joint stock “Tyazhpresmach” dealing with presses. Author of 8 publications in the field of technology and equipment for metal pressing and forging.